

Digitalizzazione e Automazione 4.0: Produzione Sostenibile di Serbatoi in Vetroresina per Naldi Ecologia S.r.l.

Il progetto introduce un impianto automatico AV002 CNC 4.0 e un software ERP integrato per digitalizzare la produzione di serbatoi. L'automazione ottimizza i processi produttivi, riduce gli scarti di resina e migliora l'efficienza energetica. L'investimento promuove la sostenibilità ambientale tramite il monitoraggio dei consumi e l'uso di energia rinnovabile autoprodotta.



Cofinanziato
dall'Unione europea



PROGETTO REALIZZATO GRAZIE AI FONDI EUROPEI DELLA REGIONE EMILIA-ROMAGNA



www.naldiecologia.it